



Union des philatélistes de Montréal

Dentelures et filigranes

Auteur : Guy Olivier
Date : 14 janvier 2015

1 : Dentelures

Les timbres perforés sont apparus en Angleterre en 1854 afin de faciliter la séparation des timbres. Selon le catalogue *Yvert*¹, un timbre dentelé est un timbre dont les bords sont perforés. Les catalogues tout aussi bien européens qu'américains indiquent comment le timbre a été perforé en donnant le nombre de perforations pour 2,0 cm. Ainsi le catalogue *Unitrade*² spécifie que le *Bluenose* a une perforation 12. Dans de nombreux cas, les perforations des bords horizontaux et verticaux ne sont pas les mêmes, on indique alors les deux dentelures : 12 x 14, 8 x 12, etc. Le premier chiffre se rapporte à la dentelure verticale et le second à la dentelure horizontale. Ainsi le timbre canadien no 184 est dentelé 12 x 8. Si un timbre n'est dentelé que sur deux côtés opposés, on doit vérifier s'il ne s'agit pas d'un timbre émis en roulettes. De plus, dans le cas de carnets de timbres, ils peuvent être dentelés sur un, deux ou trois côtés (Figure 1, rangée du haut). Finalement, pour des raisons de sécurité, il se peut que la dentelure soit interrompue : on parle alors de dentelure syncopée (Figure 1, seconde rangée).



Figure 1 : Bluenose, no 184, deux timbres de carnet, un timbre de roulette et quatre timbres syncopés.

Plusieurs instruments sont disponibles pour mesurer la dentelure d'un timbre. Le plus simple, appelé odontomètre, consiste en un carton ou un morceau de plastique, le plus souvent transparent, sur lequel sont imprimés des graphiques et des lignes permettant de déterminer la dentelure d'un timbre par superposition (Figure 2).

¹ Catalogue mondial de cotation, Timbres de France, Tome 1, 2015, Yvert et Tellier, Amiens, France.

² The Unitrade Specialized Catalogue of Canadian Stamps, 2014, Toronto.

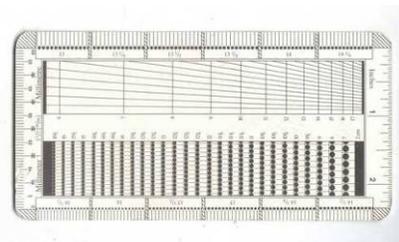


Figure 2 : Odontomètre classique (Photographie tirée du web)

Il y a quelques années, la firme Linder a introduit sur le marché philatélique un instrument, le *Combi Box*, qui a la forme d'une petite boîte de plastique avec des dents en relief et qui, selon l'avis de plusieurs, est beaucoup plus facile et rapide à utiliser. La compagnie *Safe* vend un instrument semblable, mais de forme circulaire, appelé *Perfometer* (Figure 3).



Figure 3 : *Combi Box* de Linder http://www.lindner-usa.com/pg5_english/philatelie.html et *Perfometer 9820* de Safe <http://www.safepub.com/categories/perforation-gauges/p/perfometer>

La firme *Safe* propose aussi un appareil électronique coûteux (500 \$) qui mesure automatiquement la dentelure d'un timbre (Figure 4). L'appareil est très simple d'emploi. Le timbre est déposé sur un plateau de mesure et maintenu en place par une pièce de plastique. Si le timbre est positionné comme il se doit, l'instrument affiche la dentelure. On doit retourner le timbre pour obtenir la dentelure du second côté du timbre.



Figure 4 : *Perfotronic 2* de la firme *Safe*. <http://www.safepub.com/sections/stamp-collecting-supplies/perforation-gauges/p/perfotronic2>

Finalement, il existe aussi des logiciels qui permettent de mesurer la dentelure d'un timbre à partir d'une photographie numérique : <http://www.pcvu.com/EzPerf/EzPerf-Stamp-Perforation-Software.html>.

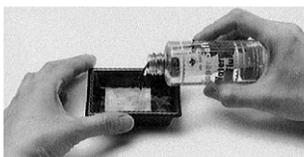
2 : Filigranes

Afin de réduire la contrefaçon, de nombreux pays ont recours aux filigranes. Ce sont des dessins ou des marques faites lors de la fabrication de la pâte de papier. Ils sont souvent visibles par transparence. Il suffit de placer le timbre devant une source lumineuse et d'examiner son dos. Si des dessins ou des lettres sont visibles, ce sont des filigranes (*watermarks* en anglais). Cependant, dans de nombreux cas, d'autres méthodes plus sophistiquées doivent être utilisées pour les rendre visibles. La plus connue consiste à déposer les timbres, face vers le fond d'un récipient de couleur noire et de mouiller les timbres avec un solvant telle l'essence à briquet, de l'alcool ou des liquides spéciaux (trichlorofluoroéthane) disponibles chez votre fournisseur de matériel philatélique. Une seconde méthode consiste à utiliser un détecteur de filigrane dit de Morley-Bright. Le timbre est placé, face vers le bas, sur une base de plastique blanc et est ensuite recouvert par un sachet d'encre spéciale et un morceau de verre. Le filigrane apparaît lorsqu'une pression est exercée sur la partie supérieure de l'appareil (Figure 5).

Uni-safe Super Safemark Fluid

Recommended as the best fluid on the market. Safe for watermarking all stamps including photogravure, lithographed and engraved. Stamp inks will not run.

U477 4 oz 15.95



Uni-safe Watermark Tray

Black matt finish Duralin plastic tray, impervious to watermark fluid. Size 7.5 x 10 cm.

U478 1.95

Morley-Bright Watermark Detectors



INST-A-TECTOR

A detector that gives truly instant results. Needs absolutely no skill. Ideal for the rapid checking of stamps. Extremely efficient for GB stamps and general worldwide use. Convenient pocket/handbag size.

MB1 56.95
MB1P Extra Ink sachet for above 10.95

Figure 5 : Détecteurs de filigranes : liquide, détecteur Morley-Bright
http://www.unitradeassoc.com/pdf/UA_Accessories_Catalogue.pdf

Un autre instrument développé par la firme *Safe*, le Signoscope, est disponible depuis une vingtaine d'années. Le timbre est placé sous pression entre une pièce de métal et un bloc de verre laminé. Le filigrane est visible dans une fenêtre au-dessus du bloc de verre (Figure 6).



Figure 6 : Signoscope de *Safe* <http://www.safepub.com/categories/watermark-detectors/p/signoscope-watermark-detector-tl>

Malheureusement, aucune de ces méthodes n'est infaillible. Certains timbres sont reconnus pour avoir un filigrane très difficile à détecter comme les timbres américains courants émis entre 1908 et 1922.